



پارسیفام
تولید کننده انواع رنگ و پوشش



Parsifam
Paints & Coatings



دستورالعمل مصرف رنگ میانی اپوکسی پلی آمیدی

Parsiguard 4204X2

نظر به اینکه مصرف رنگهای دوجزئی نسبت به رنگهای یک جزئی از حساسیت بیشتری برخوردار می باشد . لذا ، توصیه می گردد که در مصرف این رنگها نکات زیر به درستی رعایت گردد :

- ۱ - در هنگام اعمال رنگ دمای محیط کمتر از ۱۰ درجه سانتیگراد و بیشتر از ۴۰ درجه سانتیگراد نباشد .
- ۲ - در هنگام اعمال رنگ دمای قطعه باید حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
- ۳ - در هنگام اعمال رنگ رطوبت نسبی هوا بالاتر از ۸۰٪ نباشد.
- ۴ - سطح زیر کار باید از هرگونه آلودگی شامل رطوبت ، چربی و گرد و غبار زدوده شده باشد.
- ۵ - قبل از استفاده از رنگ کلیه دستگاههای اعمال رنگ ، باید از هرگونه آلودگی ، گرد و غبار و رطوبت پاک شده باشند. در صورت نیاز از تینر شستشو دهنده استفاده گردد .
- ۶ - محصولات دوجزئی این شرکت بصورت دوقلو یعنی یک حلب رنگ پایه و یک گالن هاردنر مربوطه به میزان مورد نیاز برای حلب شماره (۱) بسته بندی و ارسال می گردند .
- ۷ - قبل از استفاده کردن هاردنر، ابتدا حلب رنگ را کاملاً با یک میکسر مناسب بادی و یا برقی بهم می زیند تا حدی که رنگ کاملاً یکنواخت شود (۵-۳ دقیقه) سپس هاردنر H - 4204X2 را کاملاً به یک حلب رنگ میانی 4204X2 اضافه نمائید ، رنگ و هاردنر را کاملاً مخلوط نمائید (برای اطمینان می توان پس از تخلیه هاردنر کمی تینر وارد گالن خالی هاردنر کرده آن را کاملاً بهم زده تا باقی مانده هاردنر نیز بهمراه تینر وارد رنگ شود این مقدار را باید از مقدار تینر مصرفی کسر نمائید). اختلاط را تا زمانی که هیچگونه جدایی بین رنگ و هاردنر مشاهده نشود و به یک مخلوط همگن دست یابید ، ادامه دهید. سپس تینر مربوطه را به مقدار لازم (۱۰-۵٪) به آن اضافه نموده و پس از اختلاط کامل مصرف نمائید .

□ زمان عمر مفید رنگ مخلوط شده و تینر (Pot life) در ۲۰ درجه سانتیگراد ، حداکثر ۸ ساعت می باشد ، اکیداً تأکید می گردد مخلوط تهیه شده پس از این زمان نباید مصرف گردد . بنابراین چنانچه مقدار مصرف رنگ در این زمان کمتر از مقدار قابل تهیه از یک حلب رنگ و هاردنر می باشد بایستی به ازای هر یک کیلوگرم رنگ 4204X2 مقدار ۱۴۳ گرم هاردنر H - 4204X2 و در ظرف جداگانه و تمیز به رنگ پایه اضافه کرده و پس از اختلاط به میزان لازم تینر به آنها اضافه شود .

**** از افزایش و یا کاهش مقدار هاردنر مربوطه به رنگ پایه مغایر با میزان ذکر شده شدیداً خودداری فرمائید، زیرا در این صورت در کیفیت نهایی رنگ اثر جدی خواهد گذاشت.**



پارسیفام
تولید کننده انواع رنگ و پوشش



Parsifam
Paints & Coatings



*****رنگ میانی اپوکسی 4204X2 یک میانی High Build می باشد بنابراین در صورت استفاده از مقدار مناسب تینر ، دستیابی به ضخامت مورد نیاز در یکبار اعمال رنگ به راحتی امکان پذیر می باشد و نیازی به رنگ آمیزی در دو و یا سه مرحله نمی باشد . نکته قابل توجه در مورد استفاده از رنگهای High Build احتمال وقوع Over Spray بر روی سطح در اثر اعمال نادرست رنگ می باشد . بنابراین پیشنهاد میگردد با تنظیم میزان فشار باد ، قطر نازل ، فاصله پیستوله ، زاویه پاشش و مصرف مقدار مناسب تینر از بروز چنین عارضه ای جلوگیری بعمل آید . بدیهی است در صورت رؤیت رنگ پودری و یا خشک شده بر روی سطح باید کاملاً سطح از وجود آن پاک شود در غیر این صورت چسبندگی لایه بعدی به آن دچار اشکال شده و در عملکرد کامل سیستم رنگ تأثیر بسزایی خواهد داشت .**

- ۸ - حداقل زمان اجرای لایه بر روی میانی در ۲۰ درجه سانتیگراد برابر ۸ ساعت و حداکثر این زمان ۶ روز می باشد. با اینحال اجرای لایه رویه در روزهای سوم و چهارم پس از اعمال میانی ترجیح داده می شود .
- ۹ - در صورتی که زمان زیادی از حداکثر زمان اجرای لایه بعدی برای پرایمر و یا سطح قبلاً اجرا شده گذشته باشد و در واقع رنگ aged شده باشد ، برای حصول حداقل چسبندگی مورد نیاز بین رنگ میانی و رنگ قبلی ، نیاز به آماده سازی سطح می باشد . در این حالت هر گونه زنگ سفید بر روی پرایمرهای زینک ریچ بایستی زدوده شده و سطح عاری از آلودگی باشد. انجام زبره پاشی نرم و یا وایر براش و یا سمباده کاری برای ایجاد زبری و گرفتن چسبندگی مناسب ضروری است.
- ۱۰ - رنگ یک ماده شیمیایی است که ویسکوزیته آن با تغییرات دما متغیر خواهد بود ، لذا پیشنهاد می گردد با شروع فصل سرما (اوایل پاییز) رنگ و هاردنر مصرفی در روزها حداقل ۴۸ ساعت قبل از مصرف در انبار گرم ۲۵ درجه سانتیگراد نگهداری کنید تا ویسکوزیته رنگ در اثر سرما بالا نرود . زیرا در این صورت با غلیظ شدن ظاهری رنگ نقاش برای رسیدن به غلظت مناسب جهت پاشش تینر بیشتر از حد معمول و نیاز مصرف خواهد کرد در این صورت پوشش رنگ کم شده ، سیاهی سطح زیر کار معلوم شده و بر روی فام رنگ اثر می گذارد بنابراین تغییر فام مشاهده می گردد . همچنین احتمال شره کردن و مات شدن رنگ نیز وجود دارد . بر عکس در صورت دمای بالای رنگ و یا سطح سازه احتمال پودری شدن رنگ و عدم فلوی مناسب بر روی سطح وجود دارد که باید این موضوع کنترل گردد .
- ۱۱ - زمان خشک شدن رنگ با افزایش و کاهش دما و ضخامت رابطه مستقیم دارد بنابراین در صورت کاهش دما و یا زیادی ضخامت انتظار زمان خشک شدن طولانی تر می رود .
- ۱۲ ضخامت مناسب برای هر لایه در عملکرد مناسب هر سیستم تأثیر بسزائی دارد ، بنابراین ضخامتهای انتخاب شده حتماً کنترل گردد.
- ۱۳ - از آنجائیکه رنگ یک ماده شیمیایی می باشد ، هنگام استفاده از آن نکات ایمنی را کاملاً رعایت فرمائید و از ماسک و دستکش ایمنی استفاده نمائید.